(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



- 1 CORRE DIVIDIO IN CONTRE DELLA SERVICIO DELLA CONTRE DIVIDI DI CONTRE DELLA CONTRE DELLA CONTRE DI CONTRE D

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 13. Mai 2004 (13.05.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/039920 A2

(51) Internationale Patentklassifikation: C10G 11/02

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/011948

(22) Internationales Anmeldedatum:

28. Oktober 2003 (28.10.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 102 51 135.7 31. Oktober 2002 (31.10.2002) DE

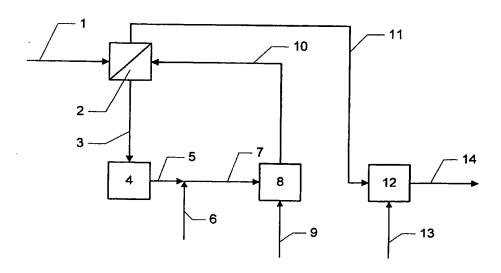
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): UHDE GMBH [DE/DE]; Friedrich-Uhde-Strasse 15, 44141 Dortmund (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): THIAGARAJAN.

Natarajan [DE/DE]; Bömckestrasse 25, 44141 Dortmund (DE). HEINRITZ-ADRIAN, Max [DE/DE]; Schaumburgstrasse 36, 48145 Münster (DE). WENZEL, Sascha [DE/DE]; Steubenstrasse 7, 44803 Bochum (DE). MENZEL, Johannes [DE/DE]; Krummer Weg 8, 45731 Waltrop (DE).

- (74) Gemeinsamer Vertreter: UHDE GMBH; LP-Patents, Friedrich-Uhde-Strasse 15, 44141 Dortmund (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD FOR CATALYTICALLY DEHYDRATING HYDROCARBONS
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR KATALYTISCHEN DEHYDRIERUNG VON KOHLENWASSERSTOFFEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing unsaturated hydrocarbons. According to said method, in a first step, a hydrocarbon, especially a mixture which contains alkanes, essentially no water, and can contain water vapour, is continuously guided through a first catalyst bed provided with standard dehydration conditions. Liquid water, water vapour and a gas containing oxygen are then added to the reaction mixture obtained in the first step and, in a second step, the reaction mixture obtained is then continuously guided through another catalyst bed for oxidising hydrogen and for further dehydrating hydrocarbons. The first catalyst bed can be heated and the heating in the first step is then preferably regulated in such a way that an essentially isothermic operating mode is created.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/039920 A2



(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

 ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von ungesättigten Kohlenwasserstoffen, bei dem in einer ersten Stufe ein Kohlenwasserstoff, insbesondere Alkane enthaltendes Gemisch, welches Wasserdampf aufweisen kann und im wesentlichen keinen Sauerstoff aufweist, in kontinuierlicher Fahrweise durch ein erstes Katalysatorbett geleitet wird, welches übliche Dehydrierungsbedingungen aufweist, nachfolgend dem aus der ersten Stufe erhaltenen Reaktionsgemisch sowohl flüssiges Wasser als auch Wasserdampf und ein Sauerstoff enthaltendes Gas beigemischt werden, und nachfolgend das erhaltene Reaktionsgemisch in kontinuierlicher Fahrweise in einer zweiten Stufe durch ein weiteres Katalysatorbett zur Oxidation von Wasserstoff und der weiteren Dehydrierung von Kohlenwasserstoffen geleitet wird. Das erste Katalysatorbett kann beheizt sein und die Beheizung der ersten Stufe wird dann bevorzugt so eingestellt, dass sich eine im wesentlichen isotherme Betriebsweise ergibt.



Verfahren zur katalytischen Dehydrierung von Kohlenwasserstoffen

[0001] Bei der katalytischen Dehydrierung von Kohlenwasserstoffen nach der folgenden Formel:

$$C_n H_{2n+2} \leftrightarrow C_n H_{2n} + H_2, \tag{1}$$

die üblicherweise in der Gasphase bei einer Temperatur zwischen 540 °C und 820 °C durchgeführt wird, handelt es sich um eine stark endotherme Gleichgewichtsreaktion, deren Umsätze thermodynamisch begrenzt sind und von den jeweiligen Partialdrücken und der Temperatur abhängen. Die Dehydrierungsreaktion wird durch geringe Partialdrücke der Kohlenwasserstoffe und durch hohe Temperaturen begünstigt. In Nebenreaktionen bilden sich Crackprodukte, welche sich als Kohlenstoffablagerungen auf dem Katalysator ablagern und zur Deaktivierung des Katalysators führen, so dass der Katalysator in technischen Betrieb zyklisch regeneriert werden muss.

Wird die Dehydrierung in einem adiabat betriebenen Katalysatorbett durch-[0002] geführt, nimmt durch die endotherme Reaktion die Temperatur über die Länge des Katalysatorbettes ab. Der Umsatz im Katalysatorbett ist somit beschränkt, so dass für die gewünschten hohen Umsätze mehrere Katalysatorbetten notwendig sind und hinter jedem Katalysatorbett eine erneute Aufheizung stattfinden muss.

20

25

35

5

10

15

[0003] Die katalytische Dehydrierung von Paraffinen zu Olefinen kann aber auch in einem beheizten, bzw. isothermen Katalysatorbett durchgeführt werden. So wird z.B. in der US 5,235,121 ein Verfahren beschrieben, in dem ein Einsatzgemisch, welches aus leichten Paraffinen und Wasserdampf besteht, in einen Rohrreaktor gegeben wird, welcher von außen befeuert wird, d.h. das Katalysatorbett ist ein beheiztes Festbett. Der verwendete Katalysator ist derart beschaffen, dass sich in Gegenwart des Wasserdampfes kein Dampfreformierprozess, d.h. eine Reaktion der Kohlenwasserstoffe mit Wasserdampf unter Bildung von CO, CO2 und H2, einstellen kann. Der Katalysator wird zyklisch regeneriert. Ein ähnliches Verfahren wird auch in der DE 198 58 747 A1 beschrieben.

30

Durch die Beheizung des Katalysatorbettes bzw. die isotherme Fahrweise [0004] können in einer Katalysatorschüttung sehr hohe Umsätze erreicht werden. Nachteilig ist jedoch, dass solche sehr hohen Umsätze bedingt durch die Lage des thermodynamischen Gleichgewichts nur bei hohen Temperaturen erreicht werden können, wodurch die Selektivität der Olefinbildung verringert wird.

15

20

25

30

35

[0005] Vorteilhaft an der beschriebenen Fahrweise in Gegenwart von Wasserdampf ist, dass durch den Wasserdampf der Partialdruck der Kohlenwasserstoffe reduziert und somit der Umsatz erhöht wird. Weiterhin wird durch den Dampfeinsatz ein Teil der Kohlenstoffablagerungen auf dem Katalysator zu CO₂ umgesetzt und die Zykluszeiten, d.h. Betriebszeiten der Dehydrierung zwischen den Regenerierungen, können verlängert werden. Allerdings ist die Zugabe zu großer Mengen an Dampf nachteilig, da es zu einer großen Volumenzunahme des Gasstromes kommt, was zu zusätzlichen Investitionskosten führt und die Wirtschaftlichkeit des Verfahrens belastet. Weiterhin nimmt dann auch die Gefahr der Dampfreformierung von Kohlenwasserstoffen zu, was Produktverlust bzw. Ausbeuteverringerung zur Folge hat. Die Menge an Dampf, die zugegeben werden kann, ohne dass die beschriebenen Probleme auftauchen, ist von dem absoluten Druck, bei dem die Reaktion gefahren wird, sowie vom verwendeten Dehydrierungskatalysator abhängig.

[0006] Eine weitere Möglichkeit, die thermodynamische Limitierung des Gleichgewichtsumsatzes zu überwinden, besteht darin, dass durch die Zufuhr von Sauerstoff ein Teil des in der Dehydrierung entstehenden Wasserstoffs gemäß

$$2 H_2 + O_2 \rightarrow 2 H_2 O$$
, (2)

selektiv verbrannt wird - als Bezeichnung hierfür wird auch das Kürzel "SHC" für "Selective Hydrogen Combustion" verwendet - und damit das Gleichgewicht der Dehydrierung in Richtung höherer Umsätze verschoben wird. Beispielsweise beschreibt die EP 0 799 169 B1 einen Reaktor für ein solches Dehydrier-Verfahren mit SHC, bei dem ein Paraffin-Sauerstoff-Gemisch über einen ersten Katalysator geleitet wird, der sowohl dehydriert als auch entstandenen Wasserstoff selektiv oxidiert, einer weiteren Zugabe von Sauerstoff in einen Zwischenraum des Reaktors und einem anschließenden zweiten Katalysator, welcher ebenfalls sowohl dehydriert als auch entstandenen Wasserstoff selektiv oxidiert. Der Prozess der EP 0 799 169 B1 wird autotherm geführt, die stark exotherme Reaktion (2) des Wasserstoffs mit dem Sauerstoff liefert die Energie zur Durchführung der endothermen Dehydrierungs-Reaktion (1).

[0007] Weiterhin beschreibt z.B. die WO 96/33150 ein Verfahren, bei dem das Paraffingemisch zunächst in einer ersten Stufe dehydriert wird, daraufhin wird Sauerstoff hinzugegeben, wobei in mindestens einer zweiten Stufe dieser Sauerstoff mit dem bei der Dehydrierung freigesetzten Wasserstoff zu Wasserdampf reagiert. Wenigstens ein Teilstrom des erhaltenen Produkts wird einer Nach-Dehydrierung unterworfen, um nicht umgesetzte Paraffine noch zu dehydrieren, auch eine Rückführung eines Teilstroms in die erste Stufe wird vorgeschlagen.



[0008] Nachteilig ist bei diesen beiden Verfahren, dass durch die Zugabe des Sauerstoffs und die exotherme Wasserstoff-Oxidation das Reaktionsgas auf sehr hohe Temperaturen aufgeheizt wird, wodurch die Selektivität der nachfolgenden katalytischen Dehydrierung verringert wird. Dies ist insbesondere für isotherm geführte Dehydrierungen in der ersten Stufe der Fall, da bei adiabaten Dehydrierungen in der ersten Stufe durch den Temperaturabfall im Katalysatorbett eine geringere Eingangstemperatur zur SHC-Stufe vorliegt als ber der isothermen Dehydrierung.

10 [0009] Das Problem der Überhitzung durch die Wasserstoff-Oxidation kann dadurch gelöst werden, dass durch eine Zwischenkühlung vor der selektiven Wasserstoff-Oxidation die Eingangstemperatur zum zweiten Katalysatorbett abgesenkt wird. In der US 4,599,471 wird z.B. eine solche Zwischenkühlung vorgeschlagen, die entweder indirekt oder direkt ausgeführt werden kann. Die direkte Kühlung kann durch Inertgase wie Stickstoff, Helium etc. oder durch Dampf durchgeführt werden.

[0010] Die Temperatureinstellung durch indirekte Kühlung ist jedoch nachteilig, weil sie feste Wärmetauscher-Installationen erfordert, was keine gezielte Temperaturführung bei der Regeneration des Katalysatorbettes ermöglicht, oder aber eine Installation für eine zeitweilige Auskopplung des Wärmetauschers erforderlich macht, etwa einen durch zusätzliche Armaturen wie Ventile abgesperrbaren Bypass. Letzteres wäre angesichts der großen Rohrquerschnitte und der hohen Betriebstemperaturen von ca. 500 – 650 °C, die die Dehydrierung mit sich bringt, mit extrem hohem Aufwand verbunden.

25

30

20

[0011] Die direkte Kühlung durch Inertgase ist nachteilig, da diese in der späteren Produktaufbereitung durch aufwendige Prozessstufen vom Produkt abgetrennt werden müssen. Die direkte Kühlung mit Dampf ist nachteilig, da Dampf in der Reaktion, wie oben beschrieben, nicht inert ist und sich durch die Kühlung ein bestimmtes Dampf-zu-Kohlenwasserstoff-Verhältnis in Abhängigkeit der Kühlung einstellt. Dadurch erhöht sich bei starker Kühlung die Dampfmenge erheblich, was sich nachteilig auf den Prozess auswirkt, indem das erforderliche Bauvolumen und die Wahrscheinlichkeit der unerwünschten Dampfreformierung von Kohlenwasserstoffen zunehmen.

Die Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Verfahrensführung zur Dehydrierung mit anschließender Wasserstoff-Oxidation und weiterer Dehydrierung zur Verfügung zu stellen, welche vor der Wasserstoff-Oxidation eine direkte Kühlung des

25

30

Zwischenstroms ermöglicht, wobei zum Einen eine einfache Abtrennung des Kühlmediums bei der Produktaufbereitung möglich ist und zum Anderen das Kühlmedium keinen nachteiligen Einfluss auf die nachfolgende Dehydrierung nimmt.

5 [0013] Die Erfindung löst die Aufgabe gemäß dem Hauptanspruch, indem

- in einer ersten Stufe ein Kohlenwasserstoff, insbesondere Alkane enthaltendes Gemisch, welches Wasserdampf aufweisen kann und im wesentlichen keinen Sauerstoff aufweist, in kontinuierlicher Fahrweise durch ein erstes Katalysatorbett geleitet wird, welches übliche Dehydrierungsbedingungen aufweist,
- nachfolgend dem aus der ersten Stufe erhaltenen Reaktionsgemisch, bestehend aus Alkanen, Alkenen, Wasserdampf, Wasserstoff und Nebenprodukten, sowohl flüssiges Wasser als auch Wasserdampf und ein Sauerstoff enthaltendes Gas beigemischt werden, und
- nachfolgend das erhaltene Reaktionsgemisch in kontinuierlicher Fahrweise in einer
 zweiten Stufe durch ein weiteres Katalysatorbett zur Oxidation von Wasserstoff und der weiteren Dehydrierung von Kohlenwasserstoffen geleitet wird.

[0014] In Ausgestaltung der Erfindung wird das erste Katalysatorbett beheizt und bevorzugt in einer annähernd isothermen Fahrweise betrieben, wobei dessen apparativer Aufbau dem der US 5,235,121 angelehnt sein kann.

[0015] Die Zugabe von sowohl flüssigem Wasser als auch Wasserdampf vor der selektiven Wasserstoff-Oxidation erlaubt es, gleichzeitig und unabhängig die optimale Temperatur und ein gezieltes Verhältnis von H₂O zu Kohlenwasserstoffen in der Gasphase einstellen zu können, wobei die Verdampfungswärme des eingebrachten flüssigen Wassers, welches vollständig verdampft, für die Temperatureinstellung eine wesentliche Rolle spielt. Wasserdampf kann durch Kondensation in späteren Prozessstufen leicht abgetrennt werden. Durch die gezielte Einstellung des Verhältnisses von H₂O zu Kohlenwasserstoffen in der Gasphase wird eine prozessbenachteiligende Dampfmenge vermieden, insbesondere eine Dampfreformierung der Kohlenwasserstoffe oder ein zu großer Gasvolumenstrom durch zuviel Dampf, oder aufgrund zu wenig Dampf zu hohe Kohlenstoffablagerung auf dem Katalysator oder zu hohe Kohlenwasserstoff-Partialdrücke im reagierenden Gas.

[0016] In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung wird nachfolgend dem aus der zweiten Stufe erhaltenen Reaktionsgemisch ein Sauerstoff enthaltendes Gas beigemischt und das erhaltene Reaktionsgemisch in kontinuierlicher Fahrweise in mindestens einer dritten Stufe durch ein weiteres Katalysatorbett geleitet, wobei das Katalysatorbett der dritten Stufe ein ähnliches oder das gleiche Katalysatormaterial wie die vorangegangenen Stufen haben kann. Dies ermöglicht eine gestufte Zugabe des Sauerstoffs in die einzelnen Stufen, um die produktschädliche Sauerstoffkonzentration gering zu halten

[0017] Als Katalysatoren wird in Ausgestaltung der Erfindung für das Katalysatorbett der ersten Stufe ein beliebiger, üblicher Dehydrierungskatalysatoren verwendet. Für das zweite und ggf. weitere Katalysatorbetten sind solche Dehydrierungskatalysatoren zu verwenden, welche sich nicht nur durch Aktivität zur Dehydrierung auszeichnen, sondern auch Aktivität zur SHC haben.

[0018] Dies sind z.B. Edelmetall-haltige Katalysatoren auf entsprechenden Trägermaterialien, wie z.B. Al_2O_3 , SiO_2 , ZrO_2 , Zeolithe, Hydrotalcit, $CaAl_2O_4$, $ZnAl_2O_4$, $MgAl_2O4_3$ oder deren Gemische. Diese können mit weiteren Komponenten wie z.B. Elementen der Gruppe IV A des Periodensystems, oder auch der Gruppe I A dotiert sein. Aber auch Übergangsmetalloxid-basierte Dehydrierungskatalysatoren wie z.B. Katalysatoren auf Basis Fe_2O_3 , Cr_2O_3 , MoO_3 oder V_2O_5 sind im Sinne der Erfindung einsetzbar.

20

5

10

15

[0019] In einer Ausgestaltung der Erfindung wird für jede beliebige der Stufen, insbesondere für die zweite und ggf. weitere Stufen, ein Katalysator eingesetzt, welcher Pt und Sn enthält, welches sich auf einem Träger befindet, welcher im Wesentlichen Aluminat, insbesondere Zn-Aluminat enthält.

25

30

35

[0020] In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung wird als Katalysator im Katalysatorbett der zweiten und ggf. weiterer Stufen ein gesonderter Katalysator zur Wasserstoff-Oxidation, der eine bessere Selektivität als die der Dehydrierungskatalysatoren bei der Wasserstoff-Oxidation aufweist, zusammen mit dem Dehydrierungskatalysator eingesetzt.

[0021] In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung wird das Reaktionsgemisch nach der zweiten Stufe gekühlt, bevor es zu einem weiteren Katalysatorbett in einer dritten Stufe geleitet wird. Beim Einsatz weiterer Stufen kann eine solche Zwischenkühlung auch zwischen je zwei Stufen erfolgen. Die Kühlung kann auch indirekt stattfinden und die entnommene Wärme kann zur Aufheizung des Einsatzgemisches vor der ersten Stufe genutzt werden. Dementsprechend sind auch Wasser und Wasser-



dampf zuzudosieren, je nach Bedarf. Eine Kühlung vor der zweiten und weiteren Stufen hat den Vorteil, dass die Reaktionsgeschwindigkeit von Nebenreaktionen bei der Zugabe von Sauerstoff verringert wird. Somit wird eine Steigerung der Selektivität erreicht.

5

10

15

20

25

[0022] In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung wird als Sauerstoff enthaltendes Gas sauerstoffangereicherte Luft, z.B. mit einem Sauerstoffgehalt von 90 bis 95 %, eingesetzt. Hierdurch wird erreicht, dass die verwendeten Apparate kleiner baubar sind im Vergleich zu einer Zugabe von Luft. Eine Zugabe von Luft hat dagegen den Vorteil, dass die Partialdrücke der Kohlenwasserstoffe sinken und der Gleichgewichtsumsatz gesteigert werden kann, Luft ist auch preiswerter.

[0023] In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung wird die Menge des zudosierten, Sauerstoff enthaltenden Gases in die zweite oder weitere Stufen über die gemessenen Austrittstemperaturen der jeweils vorgeschalteten Katalysatorbetten oder über die Austrittstemperatur des letzten Katalysatorbetts geregelt.

[0024] Die Erfindung wird im Folgenden anhand von 2 Beispielen näher erläutert. Fig. 1 zeigt das erfindungsgemäße Verfahren in dreistufiger Ausführung mit Zwischenkühlung, Fig. 2 zeigt das erfindungsgemäße Verfahren in zweistufiger Ausführung.

[0025] Fig. 1: Das Einsatzgemisch 1, bestehend aus Propan und Wasserdampf, wird in dem Gas-Gas-Wärmetauscher 2 auf 550 °C aufgeheizt. Das aufgeheizte Einsatzgemisch 3 wird in die Dehydrierstufe 4 geleitet, wo ein Teil des Propans zu Propylen reagiert. Durch Beheizung wird am Austritt der Dehydrierstufe 4 eine Temperatur von 570 °C eingestellt. Dem Reaktionsgemisch 5 wird ein definiertes Wasser-Wasserdampf-Gemisch 6 zugegeben, wodurch sich das Gemisch 7 auf 510 °C abkühlt und das Wasserdampf zu Kohlenwasserstoff Verhältnis in der Dehydrierstufe 8 gezielt eingestellt wird.

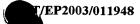
30

35

[0026] Das Gemisch 7 wird in die Dehydrierstufe 8 geleitet, unmittelbar vor dem Eintritt in dessen Katalysatorbett wird sauerstoffangereicherte Luft 9 zudosiert. Das erhaltene Produktgemisch 10 weist eine Temperatur von 590 °C auf und gibt einen Teil seiner Wärme im Gas-Gas-Wärmetauscher 2 an das Einsatzgemisch 1 ab. Das Produktgemisch 11 verlässt den Wärmetauscher 2 mit 510 °C und wird in die Dehydrierstufe 12 geleitet, unmittelbar vor dem Eintritt in dessen Katalysatorbett wird sauerstoffangereicherte Luft 13 zudosiert. Das erhaltene Produktgas 14 wird zur Aufbereitung in

10

15



nachfolgende Einheiten weitergeleitet. Als Katalysator wird in allen Dehydrierstufen üblicher Dehydrierungskatalysator verwendet.

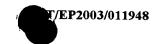
Fig. 2: Das Einsatzgemisch 1, bestehend aus Propan und Wasserdampf, wird in die Dehydrierstufe 4 geleitet, wo ein Teil des Propans zu Propylen reagiert. Dem Reaktionsgemisch 5 wird ein flüssiges Wasser 15 und Wasserdampf 16 zugegeben, wodurch das Wasserdampf-zu-Kohlenwasserstoff-Verhältnis in der Dehydrierstufe 8 gezielt eingestellt wird. Das Gemisch 7 wird in die Dehydrierstufe 8 geleitet, unmittelbar vor dem Eintritt in dessen Katalysatorbett wird sauerstoffangereicherte Luft 9 zudosiert. Das erhaltene Produktgemisch 10 wird zur Aufbereitung in nachfolgende Einheiten weitergeleitet. Als Katalysator wird in beiden Dehydrierstufen üblicher Dehydrierungskatalysator verwendet.

[0028] Zur weiteren Veranschaulichung des Verfahrens in der Ausgestaltung von Fig. 2 dienen 2 Rechenbeispiele, wobei Gasbestandteile aus Nebenreaktionen oder Verunreinigungen, wie z.B. CO₂, CH₄, N₂, als "Übrige" bezeichnet werden.

[0029] Rechenbeispiel 1

Strom Nr.		1	5	7	9	15	16	17
Temperatur	[° C]	550	580	532	180	180	240	580
Druck	[bar]	9	6	5,9	8	12	12	5
Sauerstoff O ₂	[kg/h]				7344			
Wasserstoff H	2 [kg/h]		2514	2514				3439
Dampf H₂O	[kg/h]	176845	175017	210387			26730	215635
Wasser H₂O	[kg/h]					8640		
Propan C₃H ₈	[kg/h]	123511	86458	86458				74106
Übrige	[kg/h]	2470	4883	4883	714			9687
Propen C₃H ₆	[kg/h]		33954	33954				43387





[0030] Rechenbeispiel 2

Strom Nr.		1 1	5	7	9	15	16	17
Temperatur	[° C]	550	575	486	180	115	180	600
Druck	[bar]	6	2	1,9	12	4	4	1,1
Sauerstoff O ₂	[kg/h]				10098			
Wasserstoff H	2 [kg/h]		3306	3306			~	5271
Dampf H₂O	[kg/h]	50527	47628	67839			4010	73089
Wasser H₂O	[kg/h]					16201		
Propan C ₃ H ₈	[kg/h]	123511	80282	80282				65461
Übrige	[kg/h]	2470	6091	6091	465			13591
Propen C ₃ H ₆	[kg/h]		39201	39201				49870

[0031] <u>Bezugszeichenliste</u>

5

- 1 Einsatzgemisch
- 2 Gas-Gas-Wärmetauscher
- 3 aufgeheiztes Einsatzgemisch
- 4 Dehydrierstufe
- 5 Reaktionsgemisch
- 6 Wasser-Wasserdampf-Gemisch
- 7 Gemisch
- 8 Dehydrierstufe
- 9 sauerstoffangereicherte Luft
- 10 Produktgemisch
- 11 Produktgemisch
- 12 Dehydrierstufe
- 13 sauerstoffangereicherte Luft
- 14 Produktgas
- 15 Wasser
- 16 Wasserdampf
- 17 Produktgemisch

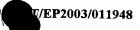
10

15

25

30

35



Patentansprüche

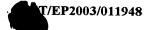
- 1. Verfahren zur Herstellung von ungesättigten Kohlenwasserstoffen,
 - bei dem in einer ersten Stufe ein Kohlenwasserstoff, insbesondere Alkane enthaltendes Gemisch, welches Wasserdampf aufweisen kann und im wesentlichen keinen Sauerstoff aufweist, in kontinuierlicher Fahrweise durch ein erstes Katalysatorbett geleitet wird, welches übliche Dehydrierungsbedingungen aufweist,
 - nachfolgend dem aus der ersten Stufe erhaltenen Reaktionsgemisch sowohl flüssiges Wasser als auch Wasserdampf und ein Sauerstoff enthaltendes Gas beigemischt werden, und
 - nachfolgend das erhaltene Reaktionsgemisch in kontinuierlicher Fahrweise in einer zweiten Stufe durch ein weiteres Katalysatorbett zur Oxidation von Wasserstoff und der weiteren Dehydrierung von Kohlenwasserstoffen geleitet wird.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die das erste Katalysatorbett beheizt wird und die Beheizung der ersten Stufe bevorzugt so eingestellt wird, dass sich eine im wesentlichen isotherme Betriebsweise ergibt.
- 3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass nachfolgend dem aus der zweiten Stufe erhaltenen Reaktionsgemisch ein Sauerstoff enthaltendes Gas beigemischt wird und das erhaltene Reaktionsgemisch in kontinuierlicher Fahrweise in mindestens einer dritten Stufe durch ein weiteres Katalysatorbett geleitet wird.
 - 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Reaktionsgemisch nach der zweiten Stufe durch eine Kühlungseinrichtung gekühlt wird, bevor es zu einem weiteren Katalysatorbett in einer dritten Stufe geleitet wird.
 - 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass als Katalysatoren für das Katalysatorbett der ersten Stufe beliebige, übliche Dehydrierungskatalysatoren verwendet werden und für das zweite und ggf. weitere Katalysatorbetten solche Dehydrierungskatalysatoren verwendet werden, welche sich nicht nur durch Aktivität zur Dehydrierung auszeichnen, sondern auch Aktivität zur SHC haben.

10

15

20

- 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass für jede beliebige der Stufen, insbesondere für die zweite und ggf. weitere Stufen, ein Katalysator eingesetzt wird, welcher Pt und Sn enthält, welches sich auf einem Träger befindet, welcher im Wesentlichen Aluminat, insbesondere Zn-Aluminat enthält.
- 7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass in den der zweiten oder weiteren Stufen ein spezieller Katalysator zur Wasserstoff-Oxidation, der eine bessere Selektivität als übliche Dehydrierungskatalysatoren bezüglich der Wasserstoff-Oxidation aufweist, alleine oder zusammen mit einem üblichen Dehydrierungskatalysator eingesetzt wird.
- 8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass das Sauerstoff enthaltende Gas sauerstoffangereicherte Luft ist.
- 9. Verfahren nach einem der vorangegangenen Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Menge des zudosierten, Sauerstoff enthaltenden Gases in die zweite oder weiteren Stufen über die gemessenen Austrittstemperaturen der jeweils vorgeschalteten Katalysatorbetten oder über die Austrittstemperatur des letzten Katalysatorbetts geregelt wird.



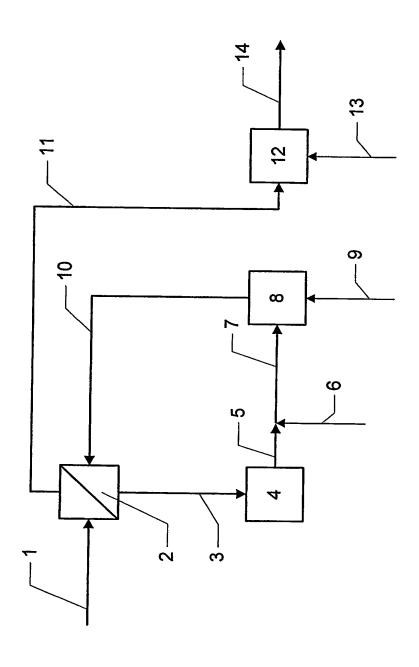
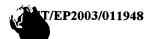


Fig. 1



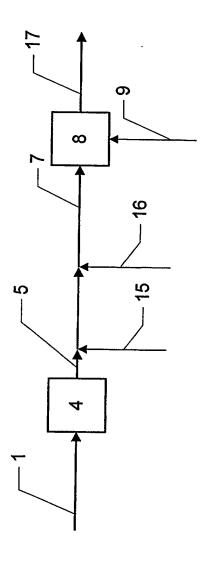


Fig. 2

(12) NACH DEM VERTRAGE DER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBE. F DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



. | 1866 | 1866 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1867 | 1

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 13. Mai 2004 (13.05.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/039920 A3

(51) Internationale Patentklassifikation: 11/06

C07C 5/333,

- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/011948
- (22) Internationales Anmeldedatum:

28. Oktober 2003 (28.10.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

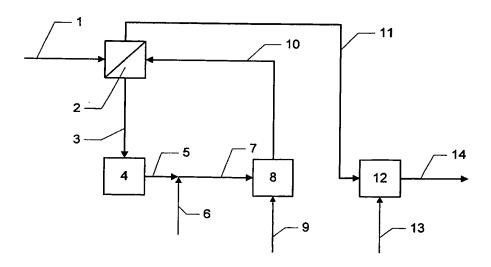
Deutsch

- (30) Angaben zur Priorität: 102 51 135.7 31. Oktober 2002 (31.10.2002) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): UHDE GMBH [DE/DE]; Friedrich-Uhde-Strasse 15, 44141 Dortmund (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): THIAGARAJAN, Natarajan [DE/DE]; Bömckestrasse 25, 44141 Dortmund (DE). HEINRITZ-ADRIAN, Max [DE/DE]; Schaumburgstrasse 36, 48145 Münster (DE). WENZEL, Sascha [DE/DE]; Steubenstrasse 7, 44803 Bochum (DE). MENZEL, Johannes [DE/DE]; Krummer Weg 8, 45731 Waltrop (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: UHDE GMBH; LP-Patents, Friedrich-Uhde-Strasse 15, 44141 Dortmund (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD FOR CATALYTICALLY DEHYDRATING HYDROCARBONS
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR KATALYTISCHEN DEHYDRIERUNG VON KOHLENWASSERSTOFFEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing unsaturated hydrocarbons. According to said method, in a first step, a hydrocarbon, especially a mixture which contains alkanes, essentially no water, and can contain water vapour, is continuously guided through a first catalyst bed provided with standard dehydration conditions. Liquid water, water vapour and a gas containing oxygen are then added to the reaction mixture obtained in the first step and, in a second step, the reaction mixture obtained is then continuously guided through another catalyst bed for oxidising hydrogen and for further dehydrating hydrocarbons. The first catalyst bed can be heated and the heating in the first step is then preferably regulated in such a way that an essentially isothermic operating mode is created.



- SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

- vor Ablauf der f\u00fcr \u00e4nderungen der Anspr\u00fcche geltenden
 Frist; Ver\u00fcffentlichung wird wiederholt, falls \u00e4nderungen
 eintreffen
- (88) Veröffentlichungsdatum des internationalen Recherchenberichts: 24. Juni 2004

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von ungesättigten Kohlenwasserstoffen, bei dem in einer ersten Stufe ein Kohlenwasserstoff, insbesondere Alkane enthaltendes Gemisch, welches Wasserdampf aufweisen kann und im wesentlichen keinen Sauerstoff aufweist, in kontinuierlicher Fahrweise durch ein erstes Katalysatorbett geleitet wird, welches übliche Dehydrierungsbedingungen aufweist, nachfolgend dem aus der ersten Stufe erhaltenen Reaktionsgemisch sowohl flüssiges Wasser als auch Wasserdampf und ein Sauerstoff enthaltendes Gas beigemischt werden, und nachfolgend das erhaltene Reaktionsgemisch in kontinuierlicher Fahrweise in einer zweiten Stufe durch ein weiteres Katalysatorbett zur Oxidation von Wasserstoff und der weiteren Dehydrierung von Kohlenwasserstoffen geleitet wird. Das erste Katalysatorbett kann beheizt sein und die Beheizung der ersten Stufe wird dann bevorzugt so eingestellt, dass sich eine im wesentlichen isotherme Betriebsweise ergibt.



Internal Application No PCT/EP 03/11948

A. CLASSI IPC 7	IFICATION OF SUBJECT MATTER C07C5/333 C07C11/06			
	o International Patent Classification (IPC) or to both national classifi	ication and IPC		
Minlmum do	SEARCHED ocumentation searched (classification system followed by classification system followed by classifi	ation symbols)		
IPC 7	C07C			
	tion searched other than minimum documentation to the extent that			
	data base consulted during the international search (name of data b	·	0	
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ, BEILSTEIN Da	.ta		
	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	elevant passages	Relevant to claim No.	
A	WO 96/19424 A (SOERAKER PAAL ;LO (NO); NORSKE STATS OLJESELSKAP (27 June 1996 (1996-06-27) page 14, line 15 -page 16, line 1-11	1-9		
A	US 4 886 928 A (IMAI TAMOTSU ET 12 December 1989 (1989-12-12) claims 1-16; examples I-IV	r AL)	1-9	
A	US 4 599 471 A (WARD DENNIS J) 8 July 1986 (1986-07-08) cited in the application column 6, line 28 - line 56; cla	1-9		
	l		ı	
 _	ner documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in	annex.	
'A' documer conside 'E' earlier de filling de 'L' documer which is citation 'O' documer other m	int which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another in or other special reason (as specified) and treferring to an oral disclosure, use, exhibition or	 "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family 		
Date of the a	actual completion of the international search	Date of mailing of the international search		
27	7 April 2004	06/05/2004		
Name and m	nalling address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk	Authorized officer		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Kleidernigg, O		



Interpolation No PCT/EP 03/11948

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
WO 9619424		27-06-1996	NO	944982 A	24-06-1996
			AT	190302 T	15-03-2000
			AU	691715 B2	21-05-1998
			AU	4357596 A	10-07-1996
			BR	9510515 A	07-07-1998
			CA	2207038 A1	27-06-1996
			CN	1170397 A ,B	14-01-1998
			DE	69515511 D1	13-04-2000
			EP	0799169 A1	08-10-1997
			KR	258656 B1	15-06-2000
			WO	9619424 A1	27-06-1996
			RU	2140895 C1	10-11-1999
			US	5997826 A	07-12-1999
US 4886928	Α	12-12-1989	NONE		
US 4599471	Α	08-07-1986	AT	49743 T	15-02-1990
			AU	583659 B2	04-05-1989
			ΑU	6266286 A	19-03-1987
			BR	8604355 A	12-05-1987
			CA	1248554 A1	10-01-1989
			CN	86106197 A ,B	01-04-1987
			DE	3668444 D1	01-03-1990
			EP	0216088 A1	01-04-1987
			ES	2001425 A6	16-05-1988
			JP	1734827 C	17-02-1993
			JP	4020410 B	02-04-1992
			JP	62067034 A	26-03-1987
			KR	8701314 B1	13-07-1987
			NZ	217216 A	29-11-1988
			PT	83386 A ,B	01-10-1986
			US	4739124 A	19-04-1988
			ZA	8606327 A	29-04-1987



Interionales Amenzeichen
PCT/EP 03/11948

I A. KLASSI I PK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES C07C5/333 C07C11/06				
Nach der in	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK			
	RCHIERTE GEBIETE				
Recherchies IPK 7	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo C07C	ole)			
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	oweit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen		
Während de	er Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	Name der Datenbank und evtl. verwendete S	Suchbegriffe)		
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ, BEILSTEIN Dat	ta			
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN				
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.		
А	WO 96/19424 A (SOERAKER PAAL ;LOE (NO); NORSKE STATS OLJESELSKAP (N 27. Juni 1996 (1996-06-27) Seite 14, Zeile 15 -Seite 16, Zei Ansprüche 1-11	NO))	1-9		
A	US 4 886 928 A (IMAI TAMOTSU ET 12. Dezember 1989 (1989-12-12) Ansprüche 1-16; Beispiele I-IV	1-9			
А	US 4 599 471 A (WARD DENNIS J) 8. Juli 1986 (1986-07-08) in der Anmeldung erwähnt Spalte 6, Zeile 28 - Zeile 56; Ar 1-18	ısprüche	1-9		
Weit entn	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Slehe Anhang Patentfamilie			
'A' Veröffer aber n 'E' älteres Anmel 'L' Veröffer schein andere soll od ausge' 'O' Veröffer eine B 'P' Veröffer dem b	ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutisam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen dedatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geelgnet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft ereien zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer ein zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden ier die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie lührt) ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	 'T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht Anmeldung nicht kollidlert, sondern nut Erfindung zugrundellegenden Prinzips Theorie angegeben ist 'X' Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung riftnderischer Tätigkeit beruhend betra "Y' Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann nicht als auf erfinderischer Tätigk werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichung gen dieser Kategorle in diese Verbindung für einen Fachmann '&' Veröffentlichung, die Mitglied derseiben 	worden ist und mit der zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden tung; die beanspruchte Erfindung hung nicht als neu oder auf chtet werden tung; die beanspruchte Erfindung sit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und naheliegend ist		
	Abschlusses der internationalen Recherche 7. April 2004	Absendedatum des Internationalen Red 06/05/2004	cherchenberichts		
		00/05/2004			
Name und F	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Bevollmächtigter Bediensteter Kleidernigg, O			



Interionales Amerizeichen
PCT/EP 03/11948

						CITE	03/119,46
	Recherchenbericht nrtes Patentdokument	,	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
WO	9619424	Α	27-06-1996	NO	944982	Α	24-06-1996
				ΑT	190302	T	15-03-2000
				AU	691715		21-05-1998
				AU	4357596	Α	10-07-1996
				BR	9510515	Α	07-07-1998
	•			CA	2207038	A1	27-06-1996
				CN	1170397	A ,B	14-01-1998
				DE	69515511	D1	13-04-2000
				EP	0799169	A1	08-10-1997
				KR	258656		15-06-2000
				WO	9619424	A1	27-06-1996
				RU	2140895		10-11-1999
				US	5997826	Α	07-12-1999
US	4886928	Α	12-12-1989	KEINE			
US	4599471	A	08-07-1986	AT	49743	T	15-02-1990
				ΑÜ	583659		04-05-1989
				AU	6266286	Α	19-03-1987
				BR	8604355	A	12-05-1987
				CA	1248554	A1	10-01-1989
				CN	86106197	A ,B	01-04-1987
				DE	3668444	D1	01-03-1990
				EP	0216088		01-04-1987
				ES	2001425	A6	16-05-1988
				JP		С	17-02-1993
				JP		В	02-04-1992
				JP	62067034		26-03-1987
				KR		B1	13-07-1987
				NZ	217216		29-11-1988
				PT	83386	A ,B	01-10-1986
				US	4739124	Α	19-04-1988
				ZA	8606327		10 01 1000

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

DIMAGE CHECKE AT TOP POTTEM OF STEELS

☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потнер.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.